

## Jahres- und 6M Halbjahreslinsen

T.L.S   T.L.S 6M	
Basiskurve	7,40 bis 9,60 mm in 0,10 mm Abstufung
Randabflachungen	N (Normal)   S (steil)   F (flach)   O (einkurvig)
Stärken	-30,00 bis +30,00 dpt in 0,25 dpt Abstufung
Durchmesser	12,50 bis 15,50 mm in 0,10 mm Abstufung
Anpassempfehlung Basiskurve	bei Ø 13,50 mm: Hornhautradienmittelwert +0,60 mm bei Ø 14,00 mm: Hornhautradienmittelwert +0,70 mm bei Ø 14,50 mm: Hornhautradienmittelwert +0,80 mm

Einstärken torisch	T.L.DYNA   T.L.DYNA 6M		T.L.P   T.L.P 6M	
	Geometrie und Stabilisation	innentorisch mit symmetrischer, dynamischer Stabilisation		innentorisch mit prismatischer Stabilisation
Basiskurve	7,40 bis 9,60 mm in 0,10 mm Abstufung			
Randabflachungen	N (Normal)   S (steil)   F (flach)   O (einkurvig)			
Stärken	-30,00 bis +30,00 dpt in 0,25 dpt Abstufung			
Cylinder   Achsen	-0,50 bis -8,00 dpt in 0,25 dpt Abstufung   0° bis 180° in 1° Abstufung			
Durchmesser	12,50 bis 15,50 mm in 0,10 mm Abstufung			
Gravur, alle Linsen mit gravierter LOT-Nummer	zwei <b>Punkt</b> -Markierungen in 0° und 180° zur Messung der Stabilisation			
Anpassempfehlung Basiskurve, Durchmesser HRM: Hornhautradienmittelwert	<b>Basiskurve:</b> bei Ø 14,00 mm: HRM +0,60 mm bei Ø 14,50 mm: HRM +0,80 mm bei Ø 15,00 mm: HRM +1,00 mm  <b>Durchmesser:</b> Hornhautdurchmesser +2,50 mm		<b>Basiskurve:</b> bei Ø 13,00 mm: HRM +0,40 mm bei Ø 13,50 mm: HRM +0,60 mm bei Ø 14,00 mm: HRM +0,70 mm  <b>Durchmesser:</b> Hornhautdurchmesser +2,50 mm	

## AERO - Silikonhydrogellinsen

Einstärken	T.L.Aero S		T.L.Aero DYNA   T.L.Aero P		T.L.Aero DYNA Kerato	
	Geometrie und Stabilisation	sphärisch mit tangentialer Abflachung		innentorisch mit symmetrischer, dynamischer Stabilisation (DYNA) oder prismatischer Stabilisation (P)		innentorisch mit symmetrischer, dynamischer Stabilisation erhöhte Mittendicke (TC)
Basiskurve	7,40 bis 9,60 mm in 0,10 mm Abstufung					
Randabflachungen	N (Normal)   S (steil)   F (flach)   O (einkurvig)					
Stärken	-30,00 bis +30,00 dpt in 0,25 dpt Abstufung		-30,00 bis +30,00 dpt in 0,25 dpt Abstufung		-30,00 bis +10,00 dpt in 0,25 dpt Abstufung	
Cylinder   Achsen			-0,50 bis -8,00 dpt in 0,25 dpt Abstufung   Achsen 0° bis 180° in 1° Abst.			
Durchmesser	12,50 bis 15,50 mm in 0,10 mm Abstufung		12,50 bis 15,50 mm in 0,10 mm Abstufung		14,00 bis 15,50 mm in 0,10 mm Abstufung	
Gravur	LOT-Nummer lasergraviert		LOT-Nummer lasergraviert zwei Punkt-Markierungen in 0° und 180° zur Stabilisationsmessung			
Austauschintervall	3 bis maximal 6 Monate					